

Moduldetails

THT3006: Fertigungstechnik Holz 1: Flächenproduktion und Beschichtung

Modulname	Fertigungstechnik Holz 1: Flächenproduktion und Beschichtung
Modulnummer	THT3006
Modultyp	Allgemeines Profilmodul
ECTS Creditpoints	4
Studienjahr	3
Dauer	1 Semester
Semesterwochenstunden	5
Workload Präsenz (h)	60 h
Workload Selbststudium (h)	83 h
Lehrveranstaltungen (Units)	THT3006.1 Fertigungstechnik 1 THT3006.2 Labor Oberflächentechnik 1
Prüfungsleistungen benotet	1
Prüfungsleistungen unbenotet	1
Lernziele	<p>Allgemein Aufbauend auf den units "Holzbearbeitungsmaschinen und Werkzeuge", "Verfahrenstechnik" sowie der "Konstruktion" sind die für Möbel- und Innenausbau wichtigen Detailkenntnisse zu erwerben. Die Studenten sollen die wichtigsten Verfahren zur Oberflächenvergütung und beschichtung sowie deren Qualitätsprüfung in der Holztechnik kennenlernen.</p> <p>Fachbezogene Kenntnisse und Fachwissen Das Ziel sind sehr gute fertigungsbezogene Kenntnisse, die selbständiges analysieren, einordnen und lösen von Produktionsaufgaben (methodischer Ansatz) ermöglichen.</p> <p>Intellektuelle Entwicklung Eine herausfordernde technische Problemstellung aus der Produktionstechnik sollen die Studenten mit Hilfe der vermittelten Kenntnisse wirtschaftlich optimiert lösen können.</p> <p>Praktische Fähigkeiten Diverse Studenten sollen in der Lage sein, Oberflächenverfahren im Laborverfahren durchführen zu können und Oberflächenprüfverfahren sinnvoll und gezielt einzusetzen sowie Testergebnisse differenziert beurteilen zu können.</p>

Lerninhalte	<p>Fertigungstechnik</p> <p>Schritte der Vollholzverarbeitung bis zur Teilefertigung (Zuschnitt, Zurichten, Profilieren, Verbinden)</p> <p>Plattenzuschnitt (Aufteilbilder und Zuschnittoptimierung, Zuschnitteinrichtungen, Mechanisierung im Umfeld der Plattensägen)</p> <p>Furnierverarbeitung (Einteilen, Zuschneiden und Fügen, Zusammensetzen und Verbinden, Fehler ausbessern und Kontrolle) Beschichten von Breitflächen mit Furnieren (Klebstoffauftrag, Legen des Beschichtungsmaterials und Beschicken der Presse, Pressenanlagen) Beschichten von Breitflächen mit Filmen und Folien (Direktbeschichtung, Kaschieren, Ummanteln, 3-D-Beschichtung)</p> <p>Formteilherstellung durch Biegen (Grundlagen, Werkstoffe, Vorbehandlung, Biegemaschinen und -verfahren, Nachbehandlung von Biegeteilen, "Stauchbiegeholz", Formteilherstellung durch Lamellieren)</p> <p>Format- und Kantenbearbeitung (Aufdoppeln, Kantenbearbeitung auf Fertigformat, Schmalflächenbeschichtung und -nachbearbeitung, Postforming, Softforming)</p> <p>Labor Oberflächentechnik</p> <p>Auswahl und Bearbeitung von Werkstücken zur Nass- und Trockenbeschichtung</p> <p>Laminatherstellung und Preßbeschichtung von Holzwerkstoffen</p> <p>Vor- und Farbbehandeln der Holzoberflächen (Bleichen, Beizen und andere Verfahren)</p>
--------------------	--

Zu den Modultypen:

Kernmodul

Pflichtfach für diesen Studiengang (an allen Standorten)

Allgemeines Profilmodul

Pflichtfach für diesen Studiengang in der speziellen Vertiefung / Schwerpunkt an allen Standorten

Lokales Profilmodul

Pflichtfach für diesen Studiengang in der speziellen Vertiefung / Schwerpunkt am gewählten Standort

Die Änderungen der neuen Prüfungssatzung sind hier nur teilweise abgebildet. Für detaillierte Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Studiengangsleiter.