

Moduldetails

TMB1102: Produktion 1

Modulname	Produktion 1
Modulnummer	TMB1102
Modultyp	Kernmodul
ECTS Creditpoints	8
Studienjahr	1
Dauer	1 Semester
Semesterwochenstunden	8
Workload Präsenz (h)	96 h
Workload Selbststudium (h)	143 h
Lehrveranstaltungen (Units)	TMB1102.1 Fertigungstechnik 1 TMB1102.2 Werkstoffe 1 TMB1102.1 Fertigungstechnik 1 TMB1102.2 Werkstoffe
Prüfungsleistungen benotet	1
Prüfungsleistungen unbenotet	0
Lernziele	<p>Kennen lernen der grundlegenden heutigen Fertigungsverfahren des Spanens und des Urformens</p> <p>Analysieren der Möglichkeiten verschiedener Verfahren in der Beziehung zu Konstruktion, Produkteigenschaft und Maschinen/Anlagen</p> <p>Die technische und wirtschaftliche Eignung von Verfahren beurteilen</p> <p>Kennen lernen der Werkstoffe für den Maschinenbau</p> <p>Eigenschaften und Behandlungsmöglichkeiten sowie die Techniken der Werkstoffprüfung begreifen</p>
Lerninhalte	<p>Zu Unit TMB1102.1</p> <p>Einführung in die Fertigungstechnik</p> <p>Zerspanen mit geometrisch bestimmter Schneide</p> <p>Allgemeine Grundlagen</p> <p>Schneidstoffe (Arten, Sortengliederung, Anwendungsbereiche)</p> <p>Fertigungsverfahren</p> <p>Zerspanen mit geometrisch unbestimmter Schneide</p> <p>Abtragen</p> <p>Urformen</p> <p>Zu Unit TMB1102.2</p> <p>Aufbau der Materie</p> <p>Metallische Werkstoffe</p> <p>Legierungsbildung und Zustandsschaubilder</p> <p>Das System Eisen-Kohlenstoff</p> <p>Wärmebehandlung der Stähle: Glühbehandlungen, Härten, Vergüten</p> <p>Oberflächenhärten</p> <p>Werkstoffprüfung</p>

Zu den Modultypen:

Kernmodul

Pflichtfach für diesen Studiengang (an allen Standorten)

Allgemeines Profilmodul

Pflichtfach für diesen Studiengang in der speziellen Vertiefung / Schwerpunkt an allen Standorten

Lokales Profilmodul

Pflichtfach für diesen Studiengang in der speziellen Vertiefung / Schwerpunkt am gewählten Standort

Die Änderungen der neuen Prüfungssatzung sind hier nur teilweise abgebildet. Für detaillierte Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Studiengangsleiter.